



# Comité Técnico de Medio Ambiente Soluciones del Acero a los retos sociales

Fernando Vergniory, Coordinador del Comité  
Técnico de Medio Ambiente:

[fvergniory@acyma.es](mailto:fvergniory@acyma.es)



PLATAFORMA TECNOLÓGICA ESPAÑOLA DEL ACERO

Proyecto: INF – 2013 – 0162 – 020000, financiado por:





- **I - Eficiencia energética y el reto del efecto invernadero.**
  - ♦ La eficiencia energética en lo que redundará en emisiones de gases de efecto invernadero como **respuesta al cambio climático**
- **II- Uso sostenible de energía y recursos.**
  - ♦ **Uso óptimo de los recursos** de toda energía o materias primas necesarios para la producción, así como del **aprovechamiento de todo lo que produce el proceso**, ya sean **subproductos o residuos**.
- **III- Impacto social de los materiales.**
  - ♦ Optimización de los productos construidos con acero a lo largo de todo su ciclo vital. **Valoración Global**.
- **IV- Reducción de los efectos directos del proceso productivo.**
  - ♦ Procesos productivos con **menores impactos sobre el medioambiente**, en los diferentes vectores: aire, agua, suelo, olores o ruidos, logística, aspectos sociales, impacto visual.

# AEI distribución temporal



Áreas de Investigación		Plazo		
		Corto	Medio	Largo
<b>1.- Eficiencia Energética. Reto del efecto invernadero</b>				
1.1	Tecnologías no-incrementales: Ultra Low CO <sub>2</sub> Steel Mitigation (ULCOS). Producción de Acero con emisiones de CO <sub>2</sub> muy pequeñas.	✓	✓	✓
1.2	Logística. Huella carbono			✓
<b>2.- Uso sostenible de energía y recursos</b>				
2.1	Optimización energética.	✓	✓	✓
2.2	Optimización del empleo de las materias primas.	✓	✓	
2.3	Aprovechamiento de todas las generaciones del proceso.	✓	✓	✓
2.4	Uso sostenible del agua.	✓		
2.5	Ciudad Global. Sinergia industrial-ciudad.		✓	✓
<b>3.- Impacto social de los materiales</b>				
3.1	Optimización del impacto social de los materiales.	✓	✓	
<b>4.-Reducción de los efectos directos del proceso productivo</b>				
4.1	Evaluación y descontaminación de suelos.	✓	✓	
4.2	Análisis integrado del proceso de generación de emisiones en el sector siderúrgico y en otros.		✓	✓
4.3	Investigación de otras contaminaciones como olores, ruidos, vibraciones, impacto visual, saturación logística, etc.	✓	✓	

# Miembros CT Medio Ambiente PLATEA:



- ACYMA – Fernando Vergniory
  - AIMEN – Rocío Pena
  - *AIMME*
  - *Análisis DSC*
  - ArcelorMittal – Esther Alonso / Ricardo Tucho / Susana Peregrina
  - CENIM – Félix López
  - *Centro Tecnológico Repsol*
  - *Circe*
  - Gerdau – Emilio Hidalgo / Íñigo Unamuno
  - Grupo Alfonso Gallardo – Raúl Rodríguez
  - IDAE – José Enrique Borrell
  - *IDENER*
  - ITMA – Manuel Miranda
  - Tecnalia – José Ignacio Barbero / Borja Peña
  - U.P. Cataluña/ CTM Centre Tecnologic – Juanjo Martín
  - UNESID – Santiago Oliver/ Carola Hermoso/Roberto Castelo
  - UPV Escuela de Ingenieros Industriales – Cristina Gutiérrez-Cañas
- Miembros: 18  
*Miembros Asociados: 11*
- Otros por llegar





## Proyectos I+D:

### I) Optimización Recursos Energéticos:

Alejandro del Real, Coordinador de proyectos europeos de IDENER

### II) Valorización de escorias negras, un caso práctico

Fausto Rancaño, Gerente de Escorias y Reciclados del Sur

Manuel Salas, Director técnico de CEMOSA



PLATAFORMA TECNOLÓGICA ESPAÑOLA DEL ACERO

Proyecto: INF – 2013 – 0162 – 020000, financiado por:

