



02

premasid

Capítulo 07

Hoja de análisis de tareas

Es un instrumento de prevención en el que se realiza un análisis de todos los aspectos relacionados con la tarea y busca las deficiencias, estableciendo medidas para eliminarlas.

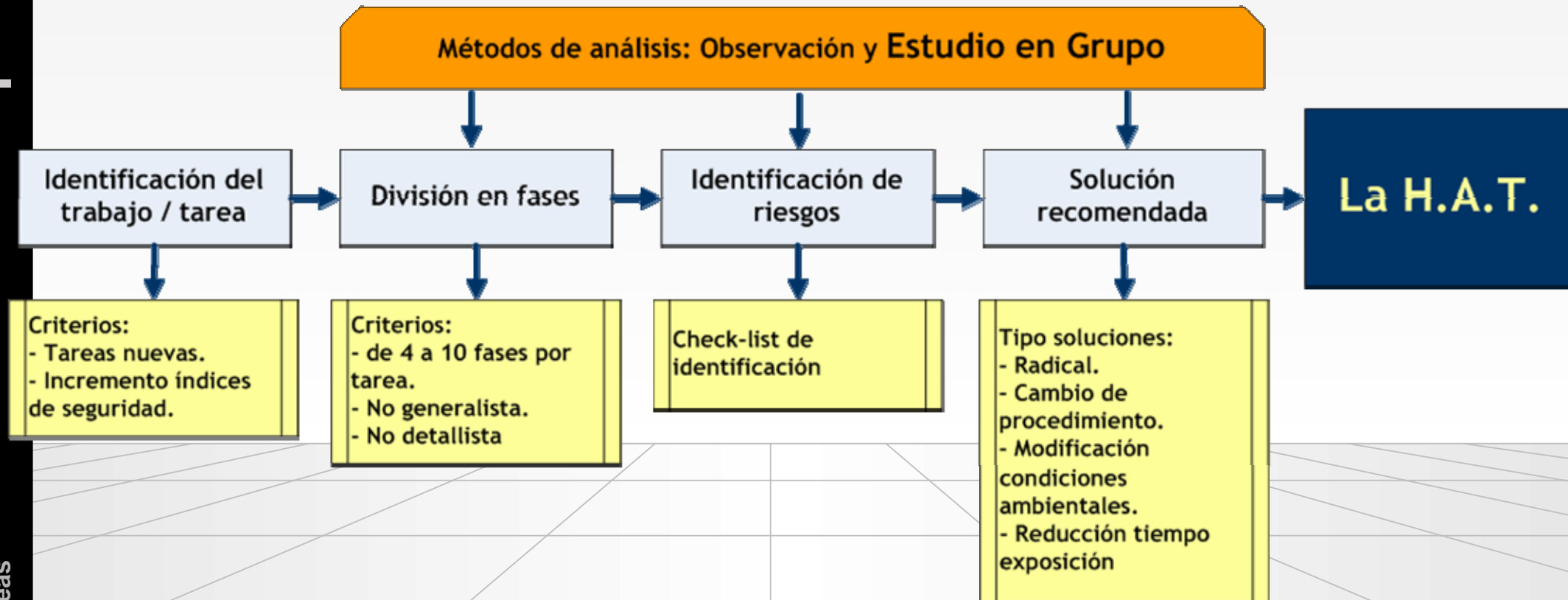
Aplicaciones

Para el adiestramiento del trabajador.

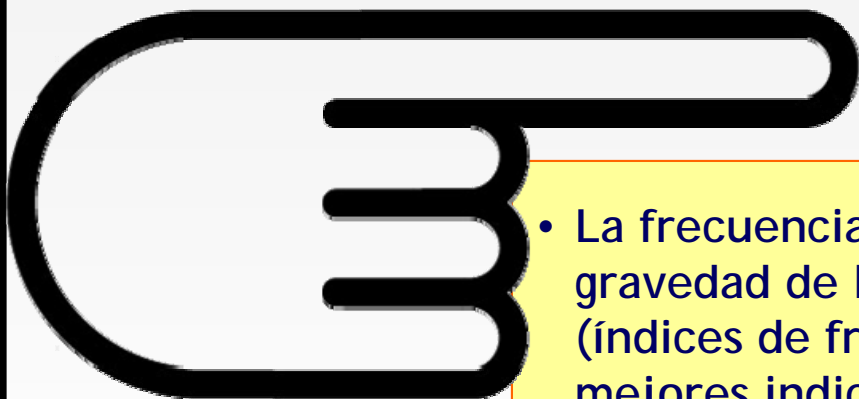
Para planificar las inspecciones de seguridad y las Ops.

Para dar instrucciones y charlas de seguridad.

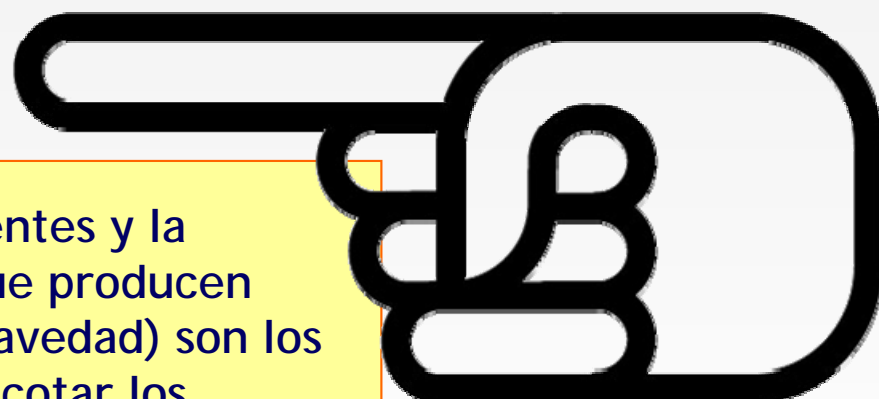
Para ejemplificar conductas en la técnica de seguridad compartida.

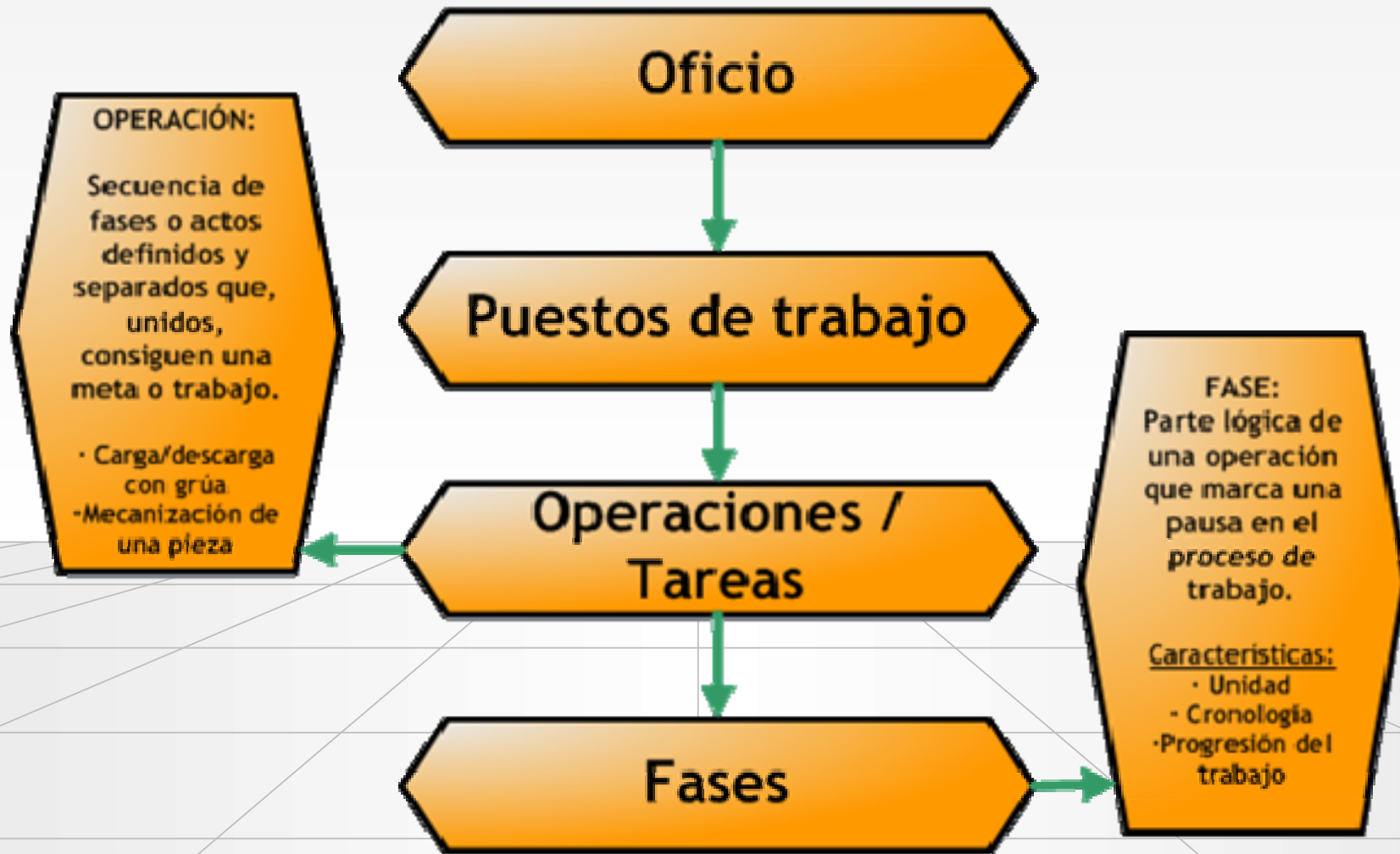


El impreso o informe de la Hoja de Análisis de Tareas



- La frecuencia de los accidentes y la gravedad de las lesiones que producen (índices de frecuencia y gravedad) son los mejores indicadores para acotar los departamentos- secciones - puestos de trabajo y operaciones por donde se ha de comenzar el análisis.
- También la frecuencia de los incidentes nos conduce a las fuentes potencialmente generadoras de accidentes.
- Las nuevas operaciones, consecuencia de los cambios de materiales, tecnología, organización y método, también han de ser analizadas con prioridad.





Puesto de trabajo: Gruísta (mando a distancia)

- Operaciones/tareas:
- 1 Revisión y mantenimiento 1º nivel de la grúa
 - 2 Cambio de cilindros del tren de laminados
 - 3 Carga/descarga de cilindros de laminado

Fases:

- 3.1 Elegir y Revisar los estrobos adecuados a la carga
- 3.2 Preparar gancho y colgar los estrobos
- 3.3 Estrobar y levantar la carga
- 3.4 Transportar la carga a su situación final
- 3.5 Situar la carga y desestrobar
- 3.6 Quitar los estrobos del gancho y situarlos en su lugar de almacenamiento

Oficio: Electricista / automatista

Puesto de trabajo: **1** Oficial mantenimiento eléctrico **2** Operador sala motores

Operación / tareas:

- 1.1** Revisión máquina marcha motores eléctricos del tren
- 1.2** Revisión máquina parada motores eléctricos del tren
- 1.3** Comprobación y ajuste de los accionamientos eléctricos de los motores

Fases:

- 1.3.1** Seleccionar los equipos de medición necesarios y comunicar al jefe de turno la operación a realizar
- 1.3.2** Acceder y abrir el armario de control donde están ubicados los accionamientos
- 1.3.3** Conectar los equipos de medida a los puntos de test definidos en el procedimiento (ent./sal. del convertidor, señales de control lógicas/analógicas, ...)
- 1.3.4** Situar en modo "prueba" o "ajuste" el equipo.
- 1.3.5** Verificar los datos obtenidos con los previstos en el manual técnico del equipo.
- 1.3.6** Modificar, si procede, los parámetros de regulación del equipo hasta conseguir la respuesta dinámica requerida.
- 1.3.7** Salir del modo "ajuste" y desconectar los equipos de medición.
- 1.3.8** Asegurar el cierre de los armarios y comprobar el correcto funcionamiento del accionamiento
- 1.3.9** Comunicar al jefe de turno el fin de la tarea

Identificación de los riesgos

Condiciones inseguras

Lista de riesgos

TABLA I: CONDICIONES INSEGURAS.

CONDICIONES MATERIALES DE TRABAJO
Máquinas
Materiales
Instalaciones / Equipos
FACTORES RELATIVOS AL AMBIENTE Y LUGAR DE TRABAJO
Espacio, accesos y superficies de trabajo o de paso
Ambiente de trabajo

TABLA II: RIESGO DE ACCIDENTE

010 Caída de personas a distinto nivel
020 Caída de personas al mismo nivel
030 Caída de objetos por desplome o derrumbamiento
040 Caída de objetos en manipulación
050 Caída de objetos desprendidos
060 Pisadas sobre objetos
070 Choques contra objetos inmóviles
080 Choques contra objetos móviles
090 Golpes / cortes por objetos o herramientas
100 Proyección de fragmentos o partículas
110 Atrapamiento por o entre objetos
...
230 Atropellos o golpes con vehículos

Solución recomendada

Tipo de soluciones

RADICAL:

¿Cuál es la meta del trabajo en cuestión? ¿Hay otras herramientas o materiales para hacerlo?

DE PROCEDIMIENTO:

¿Qué es lo que debería hacer/dejar de hacer el operario para evitar el accidente?

DE AMBIENTE:

¿Qué cambios será necesario hacer en las máquinas, materiales, equipo, área o zona de trabajo para evitar el accidente?

DE REDUCCIÓN DE FRECUENCIA:

¿Qué podemos hacer para reducir el tiempo de exposición?

Ejemplos

Cambio de uso de carretilla de mano por cinta transportadora

Antes de bajar al sótano de aceite, comprobar el nivel de agua del pozo de drenaje y comunicarlo al Jefe de Turno

Protecciones de máquinas, mecanismos y dispositivos de seguridad, barreras, sistemas de aviso y alarma, señalización...

Reducción de la frecuencia de las revisiones en la zona peligrosa

El impreso o informe de la HAT

Métodos de análisis del trabajo

Método de observación



Hacer observaciones de la operación realizada por distintos operarios

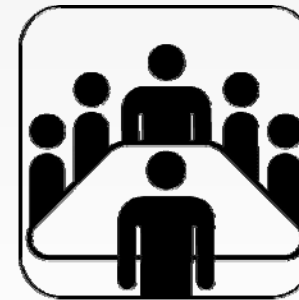
Ventajas:

- ✓ Estimula ideas y la cooperación con quien realiza el trabajo
- ✓ Promociona el aprendizaje

Inconveniente:

- ✓ No aplicable a tareas de frecuencia baja

Método de estudio en grupo



Recomendable que la realice el mando con la participación de su equipo

Ventajas:

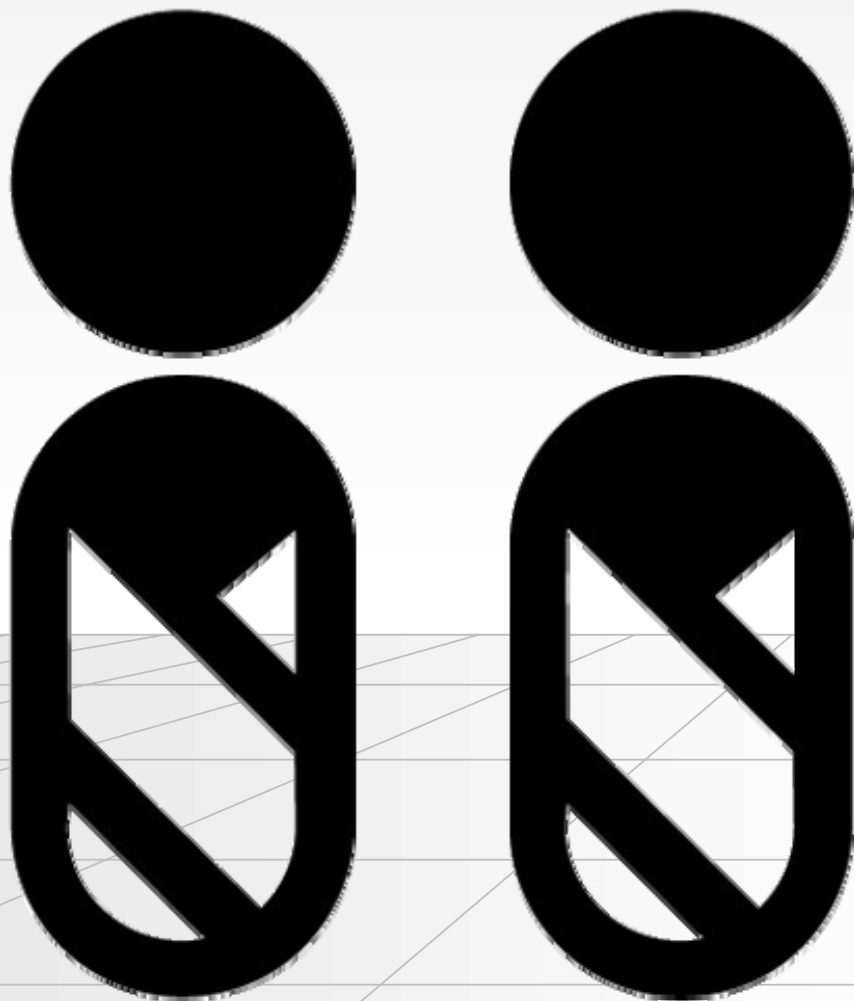
- ✓ Estimula el aprendizaje y la aceptación de la solución por los participantes
- ✓ Sale a la luz una amplia experiencia

Inconveniente:

- ✓ Difícil reunir a un grupo para este fin

Métodos para la realización del análisis del trabajo

Participación de los trabajadores



- Los operarios que realizan el trabajo tienen la experiencia de realizarlo.
- Tienen el conocimiento, consciente o no, de los riesgos a que están expuestos.
- Han vivido situaciones de riesgo, materializadas o no, que, tanto si las han podido controlar como si no, les ha proporcionado una lección aprovechable para otros compañeros.
- Muchos de ellos han desarrollado formas de protección, muy útiles para otros compañeros y que no han sido registradas.

HAT

EMPRESA / FACTORIA	ANÁLISIS DE LA OPERACIÓN			Fecha	Nombre	V° B°
	Dpto.:	Sección:	Edición			
	Operación:		Revisiones			
	Personal que interviene:					
E.P.I.s:						
FASES BASICAS	RIESGOS	PROCEDIMIENTO RECOMENDADO		ACCIDENTES		

- | | |
|----|---|
| 01 | Datos para identificar la operación que se va a analizar, con la información suficiente para localizarla, organizativamente hablando: Empresa / Factoría, Dpto. Sección, etc. La fecha de realización y de revisión, las personas que hacen el análisis y la firma o visto bueno del responsable del departamento, completan los datos a incluir en este campo. |
| 02 | Un espacio al inicio del impreso donde se indiquen los E.P.I.s que es necesario utilizar para el desarrollo de la operación a realizar. |
| 03 | Una columna donde reflejar las fases en las que se ha dividido la operación a analizar. |
| 04 | Columna donde escribir los riesgos asociados a la fase considerada. |
| 05 | Columna donde reseñar los procedimientos de trabajo recomendados para controlar los riesgos y evitar accidentes. |
| 06 | La última columna se reserva para reflejar los accidentes ocurridos al realizar esta operación, desde que se hizo el análisis de trabajo. |

El impreso HAT