

# ACTIVIDADES DE NORMALIZACIÓN EN FABRICACIÓN ADITIVA: COMITÉS, ALCANCE, INTERÉS EMPRESARIAL



Asunción Martínez

Innovative Materials and Manufacturing

[sunymartinez@aiju.es](mailto:sunymartinez@aiju.es)

[www.aiju.es](http://www.aiju.es)



Ayuda PTR2024-002945 – Financiado por:



UNESID

Fabricación Aditiva

Avances en Normalización y Certificación

UNE - Madrid 10/07/2025

# AIJU

## Centro tecnológico

Desde 1985, AIJU es una organización privada sin ánimo de lucro cuyo objetivo es impulsar el desarrollo de la investigación y la innovación tecnológica en la industria del plástico, productos de consumo, sector médico, etc.



### Equipo: 117 profesionales

12% Doctores  
39% Titulados superiores  
12% Titulados medios  
26% Auxiliares técnicos  
11% Auxiliares



Instalaciones de 6.000 m<sup>2</sup>

Sede en Ibi (Alicante). Oficina en Valencia.

### Actividades (2023)

- **Colaboración** con universidades (37), centros de investigación (23), organismos públicos y entidades oficiales (65), asociaciones (31), empresas privadas (> 1100).
- AIJU participa activamente en **33 plataformas tecnológicas** tanto nacionales como europeas.
- Más de **30.000 servicios tecnológicos** realizados para la industria.
- **Proyectos de I+D** colaborativos ejecutados a nivel nacional y europeo. 40 **Proyectos** con 68 empresas (>15,6 M€)
- 410 **empresas asociadas**
- **138 actividades formativas – 940 asistentes**



# AIJU

## Capacidades en Fabricación Aditiva

### ADDITIVE MANUFACTURING LAB



#### Material development

- Development of AM materials
- Functionalized materials for AM

#### Product development

- Digitalization and metrology: CMM, HANDYSCAN 700 CREAFORM laser equipment
- Reverse Engineering
- Pre and short series
- Rapid tooling

#### Additive Manufacturing

- **Powder Bed Fusion (PBF) of polymers and metals:** Stratasys SAF H350, 3DSystems Sinterstation 2500 plus Sinter, SINTERIT LisaPro, SLM 280
- **VAT photopolymerisation (VPP):** Formlabs2 and Formlabs 3BL SLA printers
- **Material extrusion (MEX):** FDM Fortus MC450 Stratasys, Ultimaker, Witbox, Raise 3D Pro
- **Binder jetting (BJT):** Polyjet technology Stratasys Connex350 and Stratasys J750 DAP printers
- **Vacuum casting** with silicon moulds

#### Expert members of Standardisation Committees

"Additive Manufacturing" ISO/TC 261, CEN/TC 438, UNE/CTN 324 (Secretariat)



# Normalización en Fabricación Aditiva

## Por qué normalizar. Interés empresarial

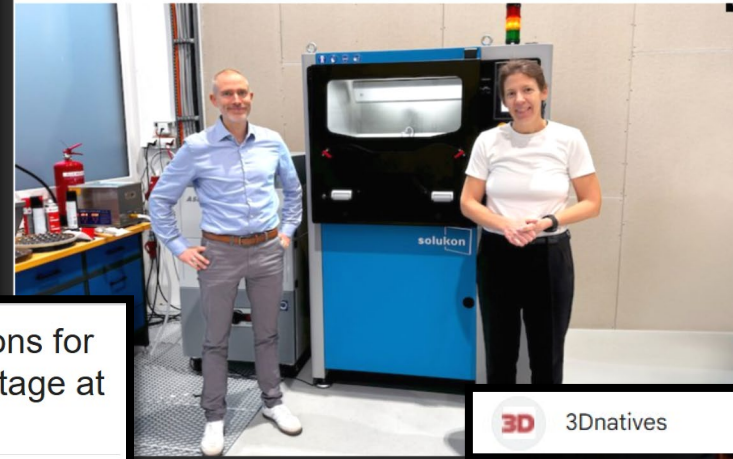
Phillips Corporation integrates Meltio Engine Blue into Haas CNC machine

BY SAM DAVIES 9 JUNE 2025 15:08



Phillips Corporation

The Exploration Company deploys Solukon solutions for automated post-processing of 3D printed parts



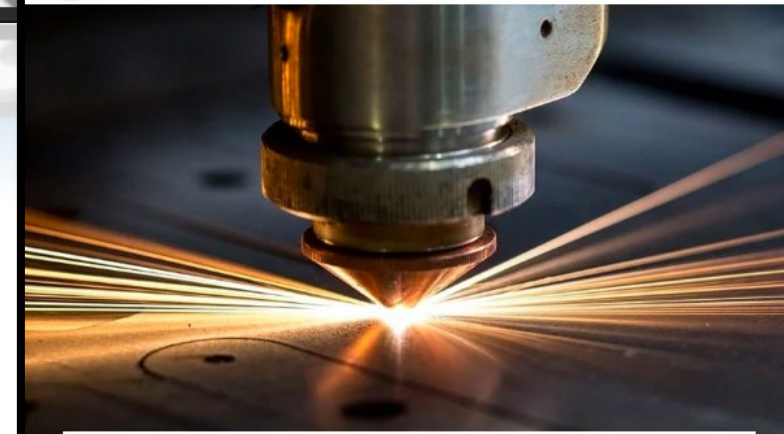
WAAM3D demos huge ambitions for space with 3D printed rocket stage at TCT 3Sixty

BY LAURA GRIFFITHS 4 JUNE 2025 15:14



TCT

3D 3Dnatives



Cuál es el futuro de la fabricación aditiva de metal?

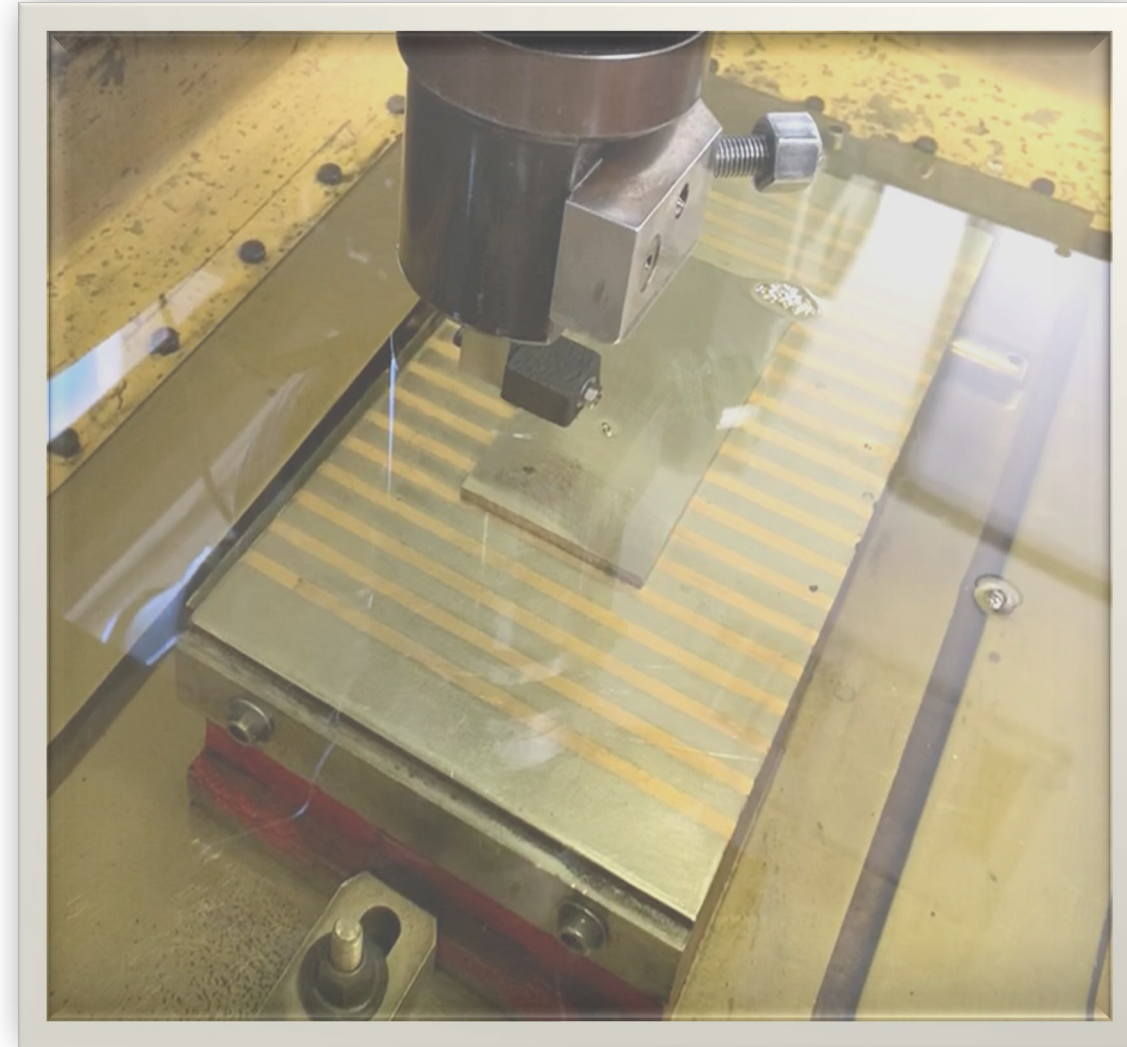
# Normalización en Fabricación Aditiva

## Por qué normalizar. Interés empresarial

Los esfuerzos de normalización buscan garantizar la calidad, la consistencia, la reproducibilidad y la seguridad de las piezas fabricadas mediante FA.

Áreas donde las normas pueden tener un **impacto práctico**:

- lenguaje común que defina términos clave
- Procesos, requisitos, protocolos de FA estandarizados
- determinar composición, propiedades y caracterización de piezas metálicas de FA
- estandarizar instrumentos y software (resolución, estructuras, etc.).
- criterios y marco adecuado para el control de calidad del producto final (ensayos, validación, certificación).



# Normalización en Fabricación Aditiva

## Por qué normalizar. Interés empresarial

¿Qué es la FA?

### UNE-EN ISO/ASTM 52900:2022

Fabricación aditiva. Principios generales. Fundamentos y vocabulario.



Proceso de unión de materiales para fabricar piezas u objetos a partir de datos de modelos 3D, generalmente capa a capa, a diferencia de los métodos de fabricación mediante eliminación de material y de conformado.

**impresión 3D:** Fabricación de objetos mediante la deposición de un material utilizando un cabezal de impresión, una boquilla u otra tecnología de impresión.

NOTA: Este término se utiliza a menudo en un contexto no técnico, como sinónimo de *fabricación aditiva* y, en estos casos, se asocia normalmente con máquinas utilizadas para fines no industriales, incluido el uso personal.

- **Categorías de procesos.** Ej: fusión de lecho de polvo, PBF (powder bed fusion), extrusión de material (MEX), proyección de aglutinante, BJT (binder jetting), etc.
- **Procesado:** datos, posicionamiento, orientación, materiales, postprocesado...
- **Piezas:** propiedades, evaluación

# Normalización en Fabricación Aditiva

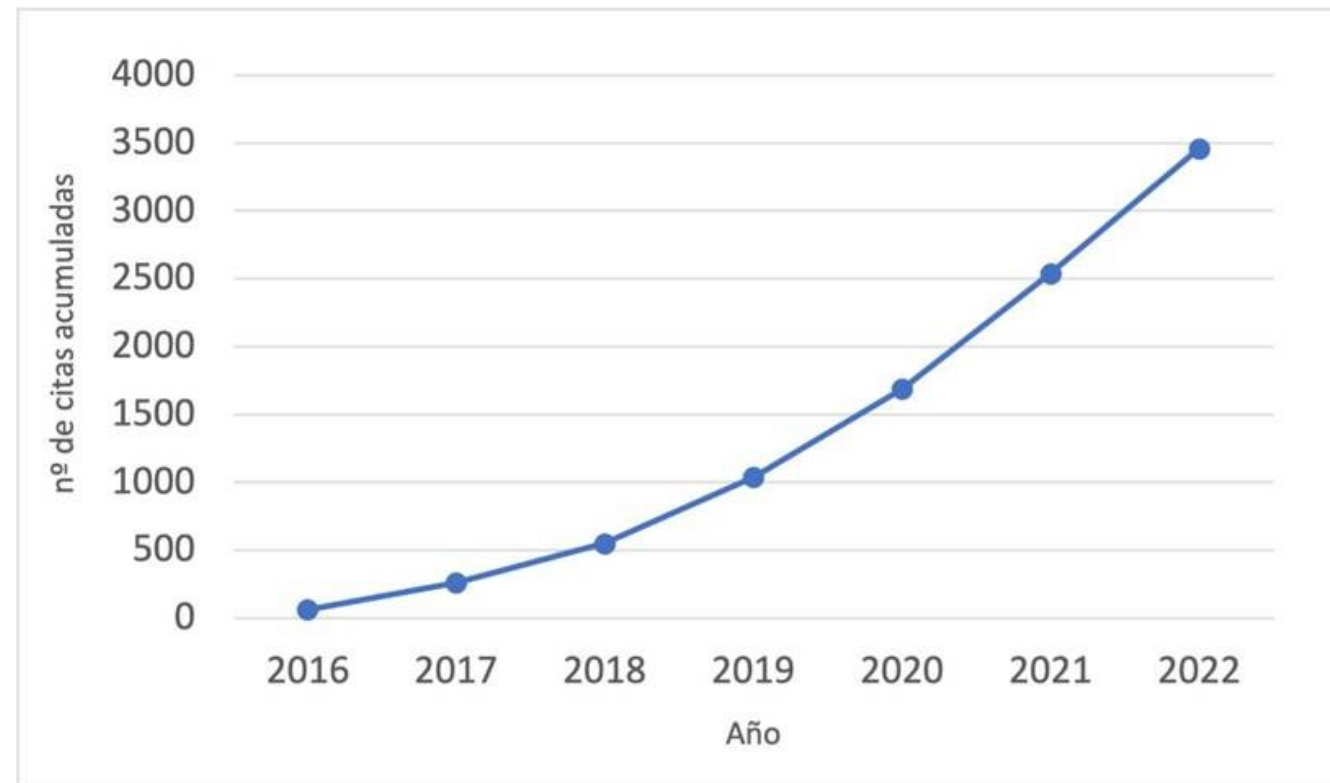
## Por qué normalizar. Interés empresarial

### UNE-EN ISO/ASTM 52900:2022

Fabricación aditiva. Principios generales. Fundamentos y vocabulario.



¡¡Muy importante el uso de la terminología adecuada!!



Número de documentos en los que se cita la norma ISO/ASTM 52900. Google Académico.

# Normalización en Fabricación Aditiva

## Por qué normalizar. Interés empresarial

### UNE-EN ISO/ASTM 52900:2022

Fabricación aditiva. Principios generales. Fundamentos y vocabulario.



#### Anexo A: Identificación de procesos de FA basados en las categorías del proceso y la determinación de las características

PBF-EB/**M**/Ti6Al4V



PBF-EB/Ti6Al4V



Fusión en lecho de polvo de Ti6Al4V mediante haz de electrones:

- Categoría de proceso: fusión de lecho de polvo (PBF)
- Consolidación: se utiliza un haz de electrones (-EB)
- Material: metálico (/M), específicamente Ti6Al4V (/Ti6Al4V).

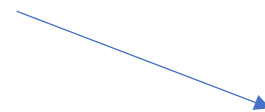
Dado que los haces de electrones solo se pueden utilizar para consolidar material conductor y la aleación Ti6Al4V difícilmente puede confundirse con algo más que un material metálico, en este caso se puede omitir la "/M"

PBF-LB/**M**/CoCr



PBF-LB/CoCr

BJT-MSt/M/StS,BI



MEX-TRB/P/ABS

Proyección de aglutinante sobre acero inoxidable con posterior sinterizado e infiltración de bronce:

- Categoría de proceso: proyección de aglutinante (BJT)
- Proceso de múltiples pasos (-MSt)
- Material: metálico (/M), acero inoxidable (/StS) con infiltración de bronce (,BI)

MEX-CRB/C/Hormigón

PBF-LB/P/PA12GF

# Normalización en Fabricación Aditiva

## Por qué normalizar. Interés empresarial

**Hito:** AMF en sustitución STL para AM

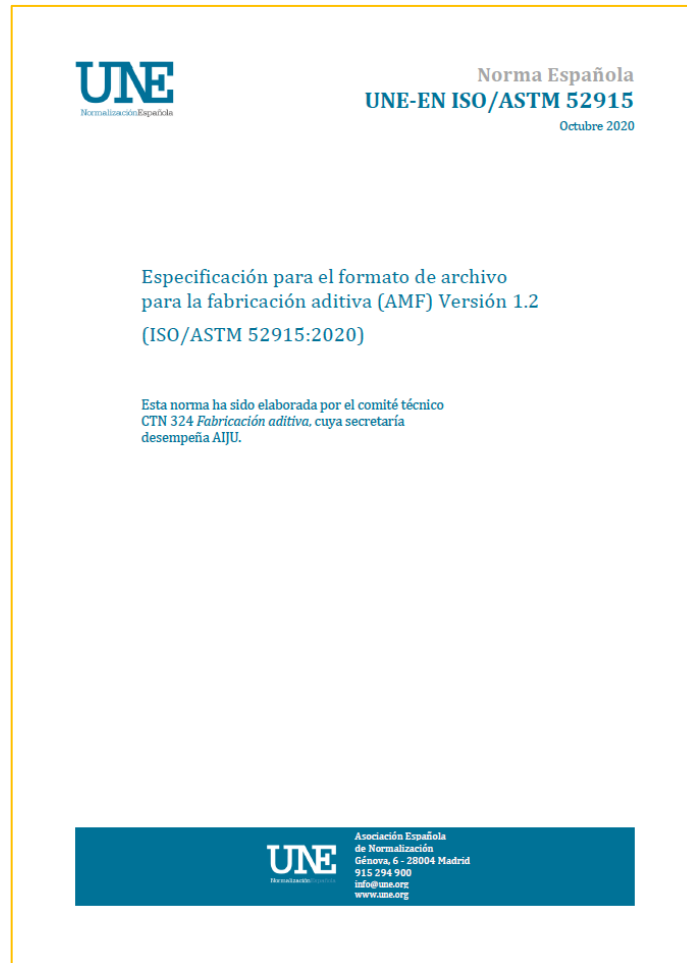
### UNE-EN ISO/ASTM 52915:2020

Desde mediados de la década de 1980, el formato de archivo STL ha sido el estándar de la industria para la transferencia de información entre programas de diseño y equipos de FA. El formato STL solo contenía información sobre una malla de superficie y no permitía representar el color, la textura, el material, la subestructura ni otras propiedades del objeto fabricado.



**ADDITIVE MANUFACTURING FILE FORMAT**  
Based on XML code

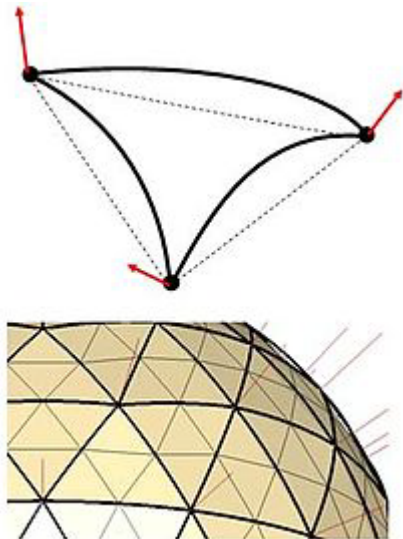
AMF: RESPUESTA DE ASTM E ISO A LA IMPRESIONANTE EVOLUCIÓN DE LAS TECNOLOGÍAS FA EN LA ÚLTIMA DÉCADA EN TÉRMINOS DE INTERCAMBIO DE DATOS DIGITALES



# Normalización en Fabricación Aditiva

## Por qué normalizar. Interés empresarial

# AMF



Especificación del material

Especificación del color

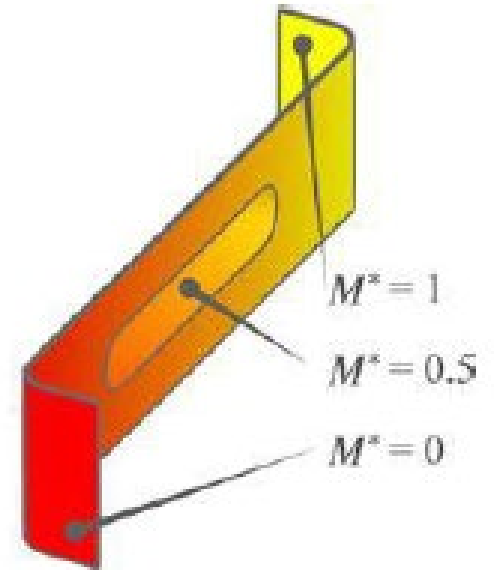
Estructuras complejas

Triángulos con curvatura

Mapas de texturizado

Materiales mixtos, graduados, celosías y aleatorios

Metadatos



FGAM parts



ISO/ASTM 52915:2016. Standards specification for additive manufacturing file format (AMF)

# Normalización en Fabricación Aditiva

## Origen de los Comités de normalización ISO, CEN, CTN de FA

### UNE-EN ISO/ASTM 52900:2022

**ASTM** International: comité F42 (2009)

**ISO**: comité TC 261 (2011)

PSDO: Acuerdo de Cooperación de Socios para la Organización del desarrollo de Estándares (2011)



Acuerdo de Viena ISO-CEN

**UNE**

CTN 116 Sistemas  
industriales  
automatizados  
GT3: FA

**CEN TC 438 (2015)**

CTN 324 FA (2020)

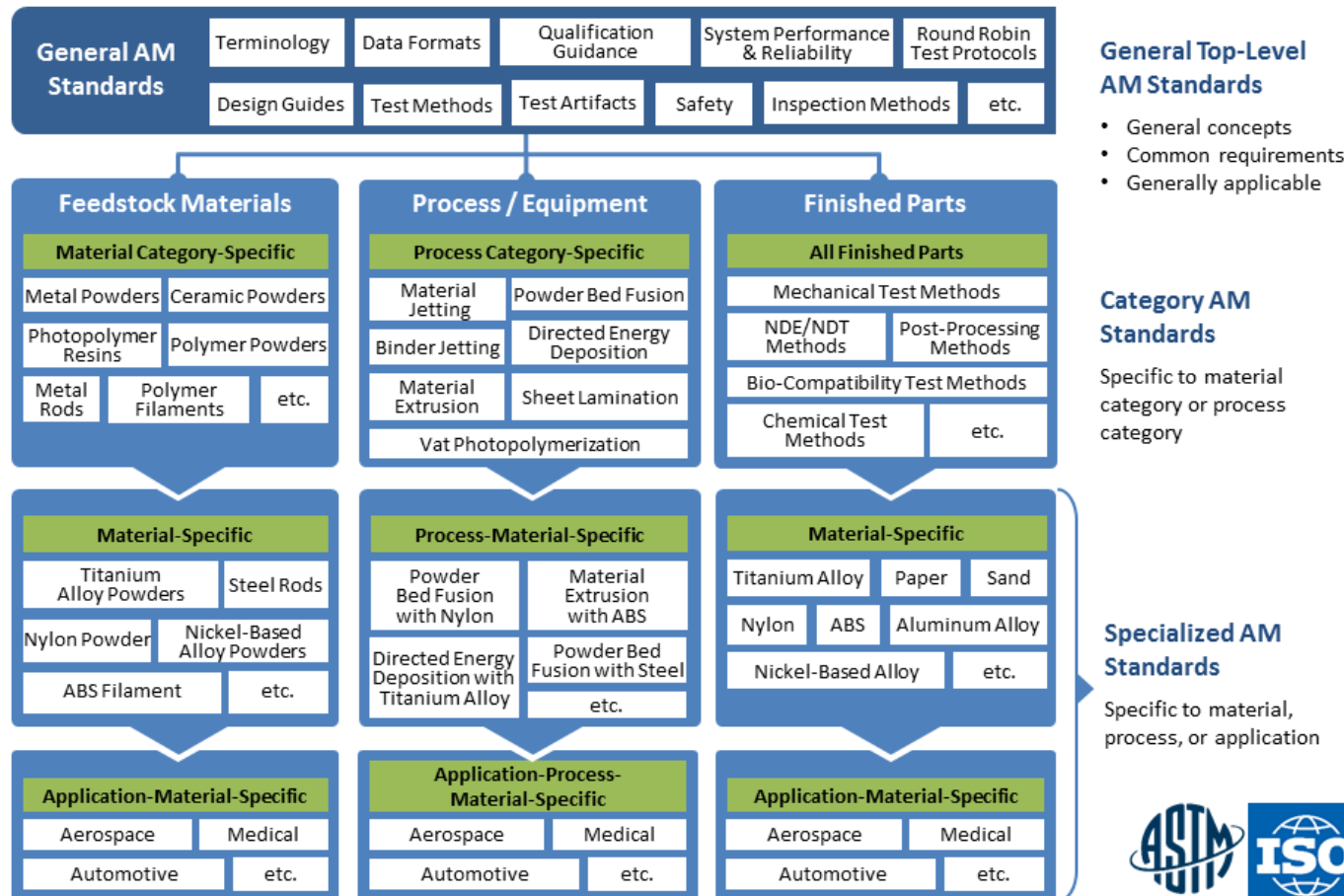
...our vision "One world – one Standard!"



# Comité ISO TC 261

## Estructura de las normas de AM

### Additive Manufacturing Standards Structure



#### General Top-Level AM Standards

- General concepts
- Common requirements
- Generally applicable

#### Category AM Standards

Specific to material category or process category

#### Specialized AM Standards

Specific to material, process, or application



#### Intereses / expertise de los miembros:

- Materiales: Metal, Polímeros, otros (cerámica...),...
- Tecnologías: FDM ,SLS, ...
- Sectores/aplicaciones: médico, automoción, aeronáutica
- Otros: seguridad, medio ambiente...

# Comité Técnico de Normalización CTN 324

## Alcance



Comité:

**CTN 324 - Fabricación aditiva**

**Secretaría:** AIJU - ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN DE LAS INDUSTRIAS DEL JUGUETE, CONEXAS Y AFINES

**Campo de Actividad:** Normalización de:

La fabricación aditiva relativa a sus procesos, términos y definiciones, procesos en cadena (software y hardware), procedimientos de ensayo, parámetro de calidad, acuerdos de suministro y todo tipo de fundamentos.

**Relaciones Internacionales:** ISO/TC 261 Fabricación aditiva  
CEN/TC 438 Fabricación aditiva.

# Comité CTN-UNE 324

## Información

### Presidencia

- Naiara Zubizarreta (ADDIMAT)

### Secretaría

- AIJU (Asunción Martínez)

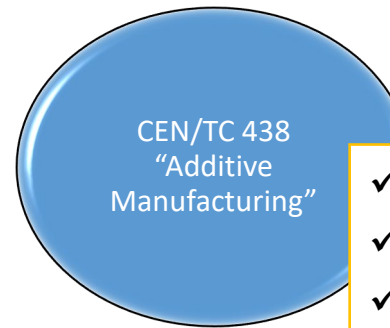
Expertos: 39

Vocalías: 18

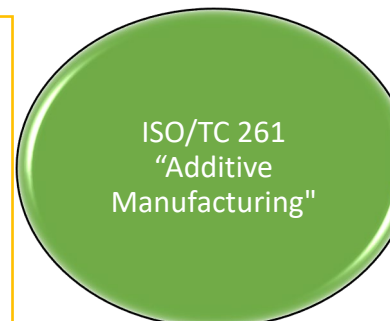
ADDIMAT	FUNDACIÓ EURECAT
AIDIMME	FUNDACIÓN AITIIP
AIJU	FUNDACIÓN IDONIAL
AIMPLAS	HP
CESOL	IBV
CGATE	INVEMA
CIEMAT	TECNALIA
EVOCONS	ULPGC
FADA-CATEC	UPV

# Comité CTN-UNE 324

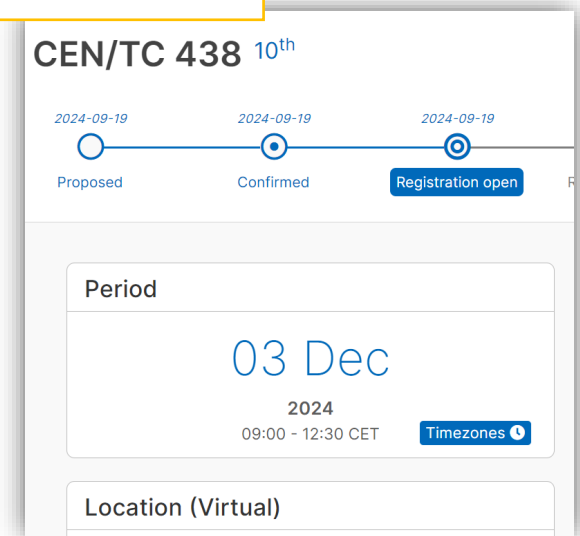
## Seguimiento internacional



- ✓ 1 Reunión anual
- ✓ 3 diciembre 2024 (Virtual)
- ✓ Próxima reunión: dic.



- ✓ 2 Reuniones anuales F2F
- ✓ 14-03-2025 Texas (USA)
- ✓ Próxima reunión:  
26/09/2025 Manila (Filipinas)



CEN/TC 438 10<sup>th</sup>

2024-09-19 2024-09-19 2024-09-19

Proposed Confirmed Registration open

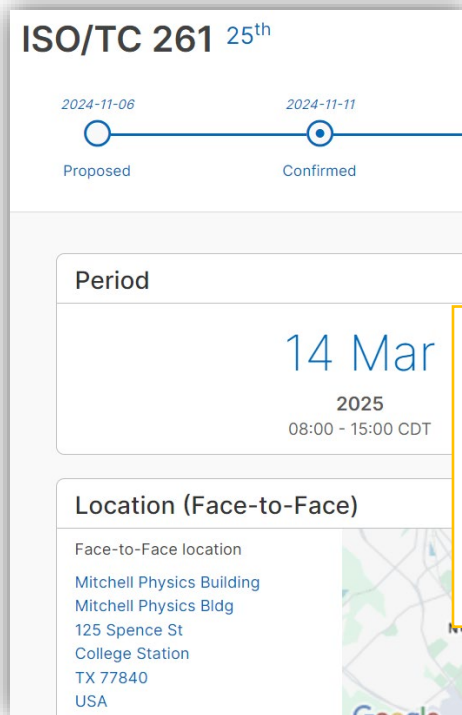
Period

03 Dec

2024

09:00 - 12:30 CET Timezones

Location (Virtual)



ISO/TC 261 25<sup>th</sup>

2024-11-06 2024-11-11

Proposed Confirmed

Period

14 Mar

2025

08:00 - 15:00 CDT

Location (Face-to-Face)

Face-to-Face location

Mitchell Physics Building  
Mitchell Physics Bldg  
125 Spence St  
College Station  
TX 77840  
USA

# Comité CTN-UNE 324

## Plataforma

Reuniones

Votos

CTN-UNE 324 "Fabricación aditiva"

Vista Comités relacionados Contenidos ISO Lista de miembros Lista de acceso

Espacio de secretaría Documentación general Reuniones Proyectos nacionales Documentación internacional Buzón UNE&CTN Buzón de vocales Archivo de correo

Documentos del comité Ver todos los documentos

N ↑	Título	Modificado	Acción esperada
	CTN 324 - Documentos pendientes Diciembre 2024	2024-11-14	
	ISO TC 261 - 2025-02-25	2024-10-25	
26	UNE-EN_ISO(ASTM_52909+2024 (fecha limite comentarios 2024-10-30)	2024-10-09	
25	UNE-EN_ISO(ASTM_52943-2+2024 (fecha limite comentarios 2024-10-14)	2024-09-23	
24	UNE-EN_ISO(ASTM_52927+2024 (fecha limite comentarios 2024-09-24)	2024-10-09	

Documentos de votación

No hay contenido

Documentos de reunión

No hay contenido

Documentos del comité internacional Ver todos los documentos...

Espacio de trabajo	Título	Tipo ↑	Modificado
CEN/TC 438	HAS Assessment for EN ISO ASTM 52938-1, Safety requirements for PBF machines	Proyecto	2024-11-14

Se puede proponer normalización en cualquier ámbito y se vota, proponiendo expertos para ello.

## DESARROLLO NORMAS EN LÍNEA (OSD)

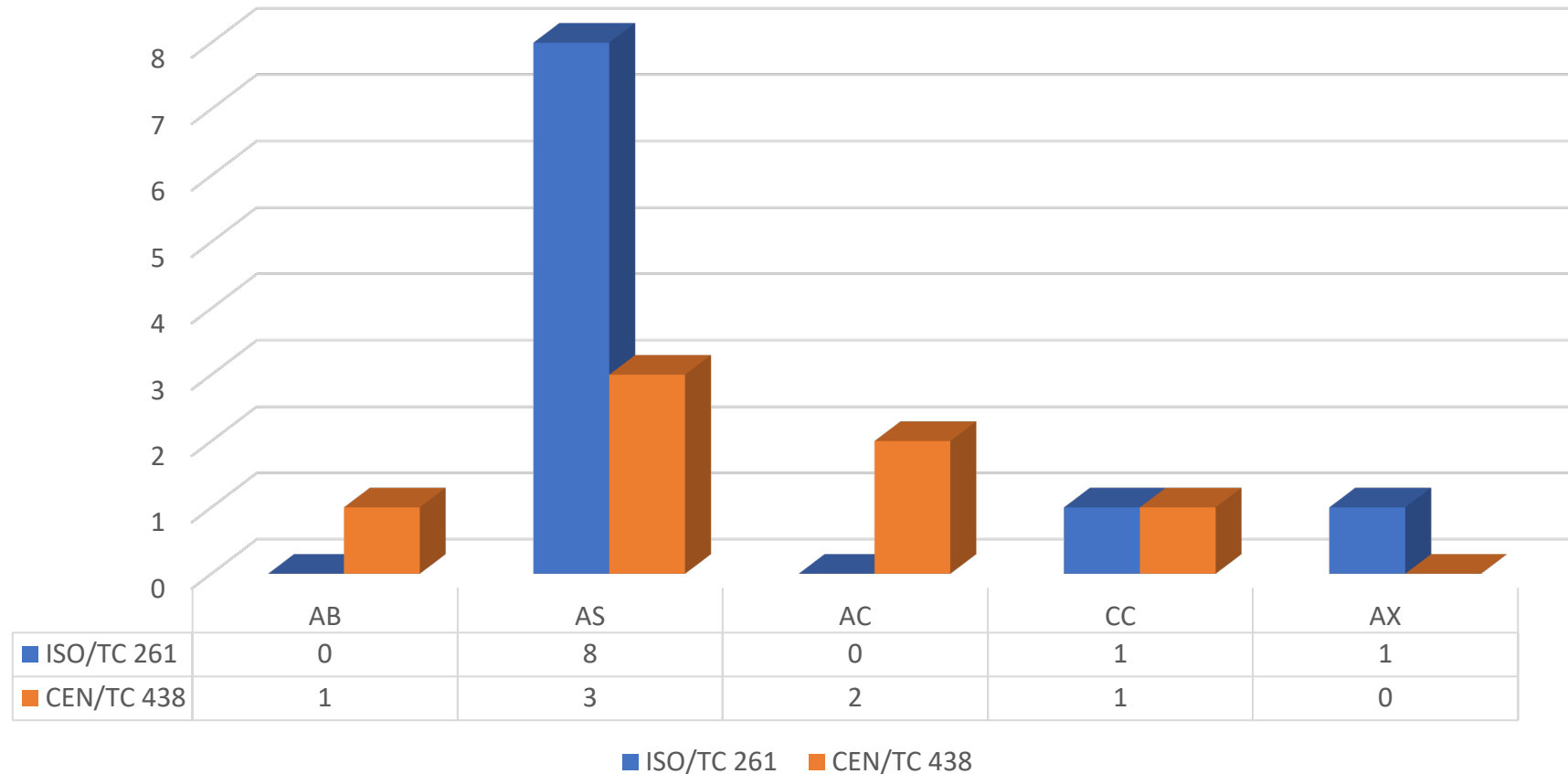
STAGE	SUBSTAGE							
	00 Registration	20 Start of main action	60 Completion of main action	90 Decision	92 Repeat an earlier phase	93 Repeat current phase	98 Abandon	99 Proceed
00 Preliminary stage								
10 Proposal stage								
20 Preparatory stage								
30 Committee stage								
40 Enquiry stage								
50 Approval stage	50.00 Final text received or FDIS registered for formal approval	50.20 Proof sent to secretariat or FDIS ballot initiated: 8 weeks	50.60 Close of voting. Proof returned by secretariat	50.92 FDIS or proof referred back to TC or SC			50.98 Project deleted	50.99 FDIS or proof approved for publication
60 Publication stage	60.00 International Standard under publication		60.60 International Standard published					

Web específica de UNE: [Desarrollo de Normas en Línea](#)

# Comité CTN-UNE 324

## Actividad

Votos realizados 2025



# Comité CTN-UNE 324

## Normas nacionales publicadas

Normas elaboradas por el comité CTN 324: 53  
20 vigentes de metal; 3 de aeroespacial, 2 polvo metálico, etc.

Norma	Estado	Fecha	Título	Referencia ISO
UNE-EN ISO/ASTM 52943-2:2024	VIGENTE	2024-10-16	Fabricación aditiva aeroespacial. DED con arco e hilo.	ISO/ASTM 52943-2:2024
UNE-EN ISO/ASTM 52941:2021	VIGENTE	2021-04-28	Fabricación aditiva. Rendimiento y confiabilidad del sistema. Método de ensayo normalizado para la aceptación de máquinas de fusión de lecho de polvo para materiales metálicos para aplicaciones aeroespaciales.	ISO/ASTM 52941:2020
UNE-EN ISO/ASTM 52942:2021	VIGENTE	2021-03-31	Fabricación aditiva. Principios de cualificación. Operadores de máquinas cualificados de máquinas de fusión de lecho de polvo metálico y equipos utilizados en aplicaciones aeroespaciales.	ISO/ASTM 52942:2020
UNE-EN ISO/ASTM 52928:2025	VIGENTE	2025-04-02	Fabricación aditiva de metales. Materias primas. Gestión del ciclo de vida del polvo.	ISO/ASTM 52928:2024
UNE-CEN ISO/ASTM TS 52949:2025	VIGENTE	2025-03-01	Fabricación aditiva de metales. Principios de calificación. Instalación, operación y desempeño (IQ/OQ/PQ) de equipos PBF-EB. (Ratificada)	ISO/ASTM TS 52949:2025
UNE-EN ISO/ASTM 52904:2025	VIGENTE	2025-02-05	Fabricación aditiva de metales. Características y rendimiento del proceso. Práctica para procesos críticos.	ISO/ASTM 52904:2024
UNE-EN ISO/ASTM 52909:2024	VIGENTE	2024-11-13	Fabricación aditiva de metales. Propiedades de piezas. Dependencia orientación/ubicación.	ISO/ASTM 52909:2024
UNE-EN ISO/ASTM 52911-1:2020	VIGENTE	2020-10-28	Fabricación aditiva. Diseño. Parte 1: Fusión láser de lecho de polvo de metales.	ISO/ASTM 52911-1:2019

# Comité CTN-UNE 324

## Proyectos de normas nacionales

Proyectos activos: 14

- PNE-FprCEN ISO/ASTM TR 52913-1 Fabricación aditiva. Materias primas. Parte 1: Directrices para la selección de métodos de medición para la caracterización de las propiedades de flujo del **polvo** (ISO/ASTM DTR 52913-1:2025)
- PNE-prEN ISO 52957 Fabricación aditiva de cerámica. Diseño. Directrices de diseño (ISO/ASTM DIS 52957:2025)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52919 Fabricación aditiva. Principios de cualificación. Métodos de ensayo para moldes de arena para **fundición de metales**. (ISO/ASTM DIS 52919:2024)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52929 Fabricación aditiva de **metales**. Fusión en lecho de polvo. Presentación de las propiedades de materiales en las hojas de datos de materiales (ISO/ASTM DIS 52929:2023)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52937 Fabricación aditiva de **metales**. Principios de cualificación. Tareas y habilidades relacionadas para la FA (ISO/ASTM DIS 52937:2024)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52938-1 Fabricación aditiva de **metales**. Medio ambiente, salud y seguridad. Parte 1: Requisitos de seguridad para máquinas PBF-LB (ISO/ASTM DIS 52938-1:2023)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52940 Fabricación aditiva de cerámicas. Materias primas. Caracterización de lodos cerámicos en fotopolimerización en tina (ISO/ASTM DIS 52940:2024)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52941 Fabricación aditiva. Rendimiento y confiabilidad del sistema. Método de ensayo normalizado para la aceptación de máquinas de fusión de lecho de polvo para **materiales metálicos para aplicaciones aeroespaciales**. (ISO/ASTM DIS 52941:2023)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52946 Fabricación aditiva de **metales**. Fusión en lecho de polvo. Propiedades materiales de **aleaciones de acero inoxidable** (ISO/ASTM DIS 52946:2025)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52948 Fabricación aditiva para **metales**. Ensayos y evaluación no destructiva. Clasificación de imperfecciones en piezas de PBF (ISO/ASTM DIS 52948:2023)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52951 Fabricación aditiva. Datos. Paquetes de datos para piezas de FA (ISO/ASTM DIS 52951:2025)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52953 Fabricación aditiva de **metales**. Principios generales. Registro de datos geométricos adquiridos del seguimiento de procesos y para control de calidad (ISO/ASTM DIS 52953:2023)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52959 Fabricación aditiva de **metales**. Artefactos de ensayo. Cupones de validación de compresión para diseños reticulares (ISO/ASTM DIS 52959:2024)
- PNE-prEN ISO/ASTM 52969 Fabricación aditiva de **metales**. Ensayos no destructivos y evaluación. Clasificación de imperfecciones en piezas DED (ISO/ASTM DIS 52969:2025)

# Comité CTN-UNE 324

## Actividad del ISO/TC 261



# 5ª Reunión del Comité Técnico de Normalización CTN 324

## Actividad europea e internacional

### Algunas normas aprobadas ISO/TC 261 AÑO 2025 y 2024)

[ISO/ASTM 52943-2:2024](#)

Additive manufacturing for aerospace — Process characteristics and performance — Part 2: Directed energy deposition using wire and arc

[ISO/ASTM 52967:2024](#)

Additive manufacturing for aerospace — General principles — Part classifications for additive manufactured parts used in aviation

[ISO/ASTM 52904:2024](#)

Additive manufacturing of metals — Process characteristics and performance — Metal powder bed fusion process to meet critical applications

[ISO/ASTM 52908:2023](#)

Additive manufacturing of metals — Finished part properties — Post-processing, inspection and testing of parts produced by powder bed fusion

[ISO/ASTM 52909:2024](#)

Additive manufacturing of metals — Finished part properties — Orientation and location dependence of mechanical properties for metal parts

[ISO/ASTM 52927:2024](#)

Additive manufacturing — General principles — Main characteristics and corresponding test methods

[ISO/ASTM 52928:2024](#)

Additive manufacturing of metals— Feedstock materials — Powder life cycle management

[ISO/ASTM 52938-1:2025](#)

Additive manufacturing of metals — Environment, health and safety — Part 1: Safety requirements for PBF-LB machines










[ISO/ASTM TS 52949:2025](#)

Additive manufacturing of metals — Qualification principles — Installation, operation and performance (IQ/OQ/PQ) of PBF-EB equipment

# Comité CTN-UNE 324

## Actividad del ISO/TC 261

### Desarrolladas dentro de los WG y JG/JWG:

ISO/TC 261/AHG 5 	Content for ISO/TC 261 homepage
ISO/TC 261/AHG 6 	Coordination of work between ISO/TC 261 and ISO/TC 184/SC 1 and ISO/TC 184/SC 4
ISO/TC 261/CAG 	Chair's Advisory Group
ISO/TC 261/JAG 	ISO/TC 261 - ASTM F42 Steering group on JG activities
ISO/TC 261/JG 51 	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Terminology
ISO/TC 261/JG 52 	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Standard test artifacts
ISO/TC 261/JG 54 	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Fundamentals of Design
ISO/TC 261/JG 56 	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Standard Practice for Metal Powder Bed Fusion to Meet Rigid Quality Requirements
ISO/TC 261/JG 57 	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Process-specific design guidelines and standards
ISO/TC 261/JG 59 	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: NDT for AM parts

[Normas publicadas](#) (en vigor): 47

[Normas en desarrollo](#): 21

# Comité CTN-UNE 324

## Actividad del ISO/TC 261

ISO/TC 261/JG 63	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Test methods for characterization of powder flow properties for AM applications
ISO/TC 261/JG 64	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Additive Manufacturing File Format (AMF)
ISO/TC 261/JG 68	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: EH&S for 3D printers
ISO/TC 261/JG 69	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: EH&S for use of metallic and polymer materials
ISO/TC 261/JG 72	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Machine - Production process qualification
ISO/TC 261/JG 73	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Digital product definition and data management
ISO/TC 261/JG 74	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Personnel qualifications
ISO/TC 261/JG 75	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Industrial conformity assessment at additive manufacturing centres
ISO/TC 261/JG 76	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group : Mechanical test methods
ISO/TC 261/JG 77	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group :Test method of sand mold for metalcasting

ISO/TC 261/JG 78	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Safety regarding AM-machines (relating to harmonized European Standards, Type C-Standard)
ISO/TC 261/JG 80	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Quality requirements for additive manufacturing building & construction (structural and infrastructure elements)
ISO/TC 261/JG 81	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Metallic materials for additive manufacturing
ISO/TC 261/JG 82	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Characterization of ceramic feedstock materials
ISO/TC 261/JG 83	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Level system for temporarily self-sufficient systems in additive manufacturing
ISO/TC 261/JG 84	Joint ISO/TC 261-ASTM F 42 Group: Life cycle assessment for AM
ISO/TC 261/JWG 10	Joint ISO/TC 261 - ISO/TC 44/SC 14 WG: Additive manufacturing in aerospace applications
ISO/TC 261/WG 1	Terminology
ISO/TC 261/WG 2	Processes, systems and materials
ISO/TC 261/WG 3	Test methods and quality specifications
ISO/TC 261/WG 4	Data and Design
ISO/TC 261/WG 6	Environment, health and safety

**Cualquiera interesado/involucrado puede participar  
como experto a través de UNE**

## Comité CTN-UNE 324

### Participación en Comités: influencia actores relevantes

- **Influencia directa en las normas**
  - ❖ Proponer cambios, defender intereses sectoriales y asegurar de que las normas reflejen las de tu sector/empresa.
  - ❖ Acordar o preparar o proponer nuevos temas para normalización: desde la delegación española se remiten a ISO para su inclusión en los WG si se aceptan.
  - ❖ Participación en propuestas de otros comités, liaisons, trabajos conjuntos, nuevas propuestas, proyectos...
  - ❖ Los comentarios a las votaciones se trasladan a los grupos de trabajo.
- **Acceso anticipado a información y ventaja competitiva**
  - ❖ Acceso temprano a borradores de normas, lo que permite anticiparse a cambios técnicos, legales o de mercado
  - ❖ Adaptar productos y procesos más rápidamente y diferenciarte de la competencia
  - ❖ Participar refuerza la imagen de liderazgo técnico, referente en tu campo, compromiso con la calidad, la sostenibilidad o la innovación.
- **Contactos con actores relevantes a nivel mundial**
  - ❖ Interacción con otras organizaciones líderes, expertos técnicos, autoridades regulatorias y posibles socios
  - ❖ Aprendizaje continuo



**Gracias por su  
atención.**

**Preguntas**

**AIJU**

Avda. de la Industria, 23

03340 IBI (Alicante)

Telf.: 965554475

[www.aiju.es](http://www.aiju.es)

[sunymartinez@aiju.es](mailto:sunymartinez@aiju.es)

[prototipos@aiju.es](mailto:prototipos@aiju.es)

